

Garant**Kulaté kartáče se stopkou, karbid křemíku (SIC), Ø 38 mm, Zrnitost: 320****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 575050 320 |
| GTIN | 4045197977748 |
| Třída artiklu | 51P |

Popis**Provedení:**

Kulaté kartáče s **velmi hustým osazením brusnými štětinami (plné osazení)** pevně zalitými v plastovém talíři. **Vysoká tvarová stabilita** díky vícenásobně vzájemně vyztuženým štětinám. Velmi dlouhá životnost. Nylonové štětiny s velmi vysokým **podílem zrna karbidu křemíku** pro univerzální použití.

Stopka 6 mm, pevně zalitá.

Výhoda:

- **Dodatečné obrábění obrobků přímo po procesu třískového obrábění.**
- **Opakovatelné výsledky díky kontinuálně uvolňovanému brusnému zrn.**
- **Procesní spolehlivost díky vysoké tvarové stabilitě a přesnosti.**
- **Rychlá a bezpečná montáž bez dalšího příslušenství.**
- **Velmi vysoká přesnost obvodové házivosti.**

Použití:

Na **CNC obráběcích centrech** a při použití robotů, především v **mokrém brusu** s chladicím mazacím prostředkem. **Pro obrábění bočních a vnitřních ploch:** přesné odjehlování (např. závitů), zaoblování hran, jemné opracování po frézování, dokončování povrchů.

Upozornění:

Speciální provedení lze dodat na poptávku.

Technický popis

| | |
|------------------------------|-------------------------------------|
| Délka osazení H ₁ | 10 mm |
| Tloušťka štětín | 0,3 mm |
| Maximální počet otáček | 4500 min ⁻¹ |
| Zrnitost | 320 |
| Ø kartáče D ₁ | 38 mm |
| Doporučené otáčky | 2400 - 2800 min ⁻¹ |
| Stupeň jemnosti | jemný |
| Přísuv | 0,3 (jemný) – 1,0 (hrubý) mm |
| Posuv | 800 - 3000 mm/min |
| Brusivo | Obsahuje karbid křemíku (SiC) |
| Zkratka brusiva | SiC |
| Ø stopky D _s | 6 mm |
| Atribut názvu produktu | Ø 38 mm |
| Šířka osazení L ₁ | 10 mm |
| Pohonný agregát | CNC obráběcí centra; použití robota |
| Druh produktu | Kulatý kartáč |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------|-----------------|----------------|---------|
| Al Mg | vhodný | | |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | | |
| Ocel < 1400 N/mm | omezené použití | | |
| Ocel < 55 HRC | omezené použití | | |
| Ocel < 60 HRC | omezené použití | | |
| INOX | omezené použití | | |
| Ti | omezené použití | | |
| GG(G) | omezené použití | | |

| | |
|------------|-----------------|
| CuZn | vhodný |
| Uni | vhodný |
| mokrý max. | vhodný |
| suchý | omezené použití |