

Garant**Spirálový vrták HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 55mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116340 55 |
| GTIN | 4045197031143 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a **zlepšené odvádění třísek.**

Výkonný spirálový vrták špičkové kvality.

Břítová část $\leq \varnothing 26,5$ mm, broušená z plného materiálu, $> \varnothing 26,5$ mm frézovaná. Díky tomu vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče a přesný výbrus špičky do $\varnothing 40$ mm.

S hrotem tvar A.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530.**

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,32 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 230 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Jmenovitý Ø D _c | 55 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Celková délka L | 417 mm |
| Morse kužel MK velikost | 5 |
| Norma | DIN 345 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 147,5 mm |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Stopka | Morse kužel |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Úhel sklonu šroubovice | 20-30 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 45 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |