

**Garant****Spirálový vrták HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 14,25mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116360 14,25
GTIN	4045197031877
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:****Se zesíleným jádrem.**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.  
S hrotem tvar C.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,16 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	14,25 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	114 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Celková délka L	212 mm
Morse kužel MK velikost	2
Norma	DIN 345
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	92,6 mm
Vrcholový úhel	135 stupeň

Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	5 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		