

**Garant****Strojní závitník GARANT Master Tap HSS-E-PM typ C, AlTiX, M: M2,3****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	135960 M2,3
GTIN	4045197984272
Třída artiklu	11I

**Popis****Provedení:**

**Univerzální závitník**, koncipovaný pro použití v širokém spektru materiálů s vysokou procesní spolehlivostí.

- **Řezný materiál HSS-E-PM pro nejvyšší míru odolnosti proti opotřebení.**
- **Nižší součinitel tření díky novému výkonnému povlaku.**
- **Speciální geometrie pro optimální odvod třísek.**

Odpovídá **ISO 2X/6HX**.

**Technický popis**

Počet drážek na třísky	2
Ø stopky $D_s$	2,8 mm
Stopka 4hran □	2,1 mm
Ø otvoru pod závit	1,9 mm
Norma	DIN 371
Stoupání závitu	0,4 mm
Závit Ø	2,3 mm
Hloubka závitu	5,75 mm
Řezný materiál	HSS E PM
Celková délka L	45 mm
Toleranční třída	ISO 2X 6HX
Počet břitů Z	2

Druh závitu	M
Rozměr závitu	M2,3
Povlak	AlTiX
Vrcholový úhel	60 stupeň
Norma závitů	DIN 13
Tvar náběhu	C
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h9
Vnitřní chlazení	ne
Použití při způsobu vrtání	Do 2,5×D při slepém otvoru
Směr řezu	pravý
Typ nástroje na závity	Strojní závitník pro dynamické obrábění
Barevný kroužek	zelená
Řada	Master Tap
Druh produktu	Závitník

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	30 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	35 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	20 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	M

GG(G)	vhodný	20 m/min	K
CuZn	vhodný	20 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		