

Garant**Spirálový vrták HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 12,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116360 12,5
GTIN	4045197031822
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:****Se zesíleným jádrem.**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek.
S hrotem tvar C.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

Délka drážky pro třísky L_c	101 mm
Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,16 mm/ot,
Počet břitů Z	2
Jmenovitý $\varnothing D_c$	12,5 mm
Tolerance jmenovitý \varnothing	h8
Celková délka L	182 mm
Morse kužel MK velikost	1
Norma	DIN 345
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	82,3 mm
Vrcholový úhel	135 stupeň

Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	INOX
Úhel sklonu šroubovice	35-40 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	12 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	5 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	vhodný	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		