

**Garant****Spirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 9,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114400 9,2
GTIN	4045197018076
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

**Zesílené jádro,** lesklé.

S hrotem tvar C od vel. 2 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø $D_c$	9,2 mm
Délka drážky pro třísky $L_c$	81 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky $D_s$	9,2 mm
Celková délka L	125 mm
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	67,2 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka

Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	červená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	8 m/min	P
TOOLOX 33	vhodný	8 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	5 m/min	S
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Uni	vhodný		
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		