

Garant**Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113260 10
GTIN	4045197007261
Třída artiklu	11B

Popis**Provedení:**

Přesné otvory díky **vysoké přesnosti oběhu** a **speciálnímu profilu upínací drážky**.
S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

Výhoda:

Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D) na NC strojích a automatech.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

Posuv f v INOXu < 900 N/mm ²	0,09 mm/ot,
Délka drážky pro třísky L _c	43 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D _c	10 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D _s	10 mm
Celková délka L	89 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂	28 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	56 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	31 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	omezené použití	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	vhodný	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	6 m/min	S
CuZn	omezené použití	100 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		