

**Garant****Krátký vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 2,1mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113280 2,1
GTIN	4045197007360
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Ze slinované **práškové HSS** pro nejvyšší zatížení. Profil broušený s vysokou přesností obvodové házivosti. Objemný prostor pro odvod třísek.

S výbrusem špičky ve tvaru A/C od velikosti 2,2 mm.

**Výhoda:**

Možnost použití s vyššími řeznými hodnotami.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

Délka drážky pro třísky $L_c$	12 mm
Počet břitů Z	2
Posuv $f$ v INOXu $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm/ot,
Jmenovitý Ø $D_c$	2,1 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky $D_s$	2,1 mm
Celková délka L	38 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	8,9 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň

Stopka	válcová stopka
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E PM
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	zelená
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	80 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	70 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	60 m/min	N
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	25 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	S
GG(G)	vhodný	50 m/min	K
CuZn	omezené použití	60 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		