

**Garant****Krátký vrták HSS-E, TiAlN, Ø DC h8: 8,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	113260 8,5
GTIN	4045197007100
Třída artiklu	11B

**Popis****Provedení:**

Přesné otvory díky **vysoké přesnosti oběhu** a **speciálnímu profilu upínací drážky**.  
S hrotem tvar C od vel. 2,4 mm.

**Výhoda:**

**Ideální pro vrtání otvorů s malou hloubkou (cca 2 – 4×D)** na NC strojích a automatech.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	8,5 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	37 mm
Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,09 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	8,5 mm
Celková délka L	79 mm
Norma	DIN 1897
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	24,3 mm
Vrcholový úhel	130 stupeň
Stopka	válcová stopka

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	HSS E
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	modrá
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	vhodný	56 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	50 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	37 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	omezené použití	31 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	17 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	13 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	6 m/min	S
CuZn	omezené použití	100 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		