

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1668 4
GTIN	4045197986337
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity** a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

S kuželovým výbrusem.

**Jako č. 122501.**

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG1669.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Tolerance jmenovitý Ø	h7
Délka drážky pro třísky $L_c$	24 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	18 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Celková délka $L$	66 mm
Jmenovitý Ø $D_c$	4 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	6 mm
Počet břitů Z	2
Norma	DIN 6537 K
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
G GG	vhodný	55 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

## Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palce) 4

122501 4