

HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1668 5,5
GTIN	4045197986375
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a **speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

S kuželovým výbrusem.

Jako č. 122501.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG1669.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Norma	DIN 6537 K
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Ø stopky D_s	6 mm
Počet břitů Z	2
Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	19,8 mm
Celková délka L	66 mm

Jmenovitý $\varnothing D_c$	5,5 mm
Délka drážky pro třísky L_c	28 mm
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,14 mm/ot,
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
GGG	vhodný	55 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 5,5

122501 5,5