

**HOLEX****TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
10,2mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1668 10,2
GTIN	4045197986481
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

S kuželovým výbrusem.

**Jako č. 122501.**

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG1669.

**Upozornění:**

Délka drážky pro třísky  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

Ø stopky $D_s$	12 mm
Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø $D_c$	10,2 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Celková délka L	102 mm

Délka drážky pro třísky $L_c$	55 mm
Posuv $f$ v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$	39,7 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	115 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	105 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	85 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	80 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	vhodný	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
G GG	vhodný	55 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suchý	vhodný		

---

## Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palce) 10,2

---

122501 10,2