

HOLEX**TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:
11,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1668 11,5
GTIN	4045197986511
Třída artiklu	GGN

Popis**Provedení:**

Přímé hlavní břity a speciální profil drážek zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání.

Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

S kuželovým výbrusem.

Jako č. 122501.

Tvar HB k dodání za stejnou cenu s č. GG1669.

Upozornění:

Délka drážky pro třísky $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Technický popis

Doporučená maximální hloubka vrtání L_2	37,8 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Posuv f v oceli $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/ot,
Norma	DIN 6537 K
Počet břitů Z	2

Jmenovitý $\varnothing D_c$	11,5 mm
Délka drážky pro třísky L_c	55 mm
Celková délka L	102 mm
\varnothing stopky D_s	12 mm
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	4xD
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	105 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	85 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm ²	vhodný	80 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	vhodný	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	omezené použití	25 m/min	M
GG	vhodný	90 m/min	K
G GG	vhodný	55 m/min	K
Uni	vhodný		
mokrý max.	vhodný		
suché	vhodný		

Příslušenství

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC
h7 (mm resp. palce) 11,5

122501 11,5