

**Garant****Krátký vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 4mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113280 4      |
| GTIN           | 4045197007483 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

Ze slinované **práškové HSS** pro nejvyšší zatížení. Profil broušený s vysokou přesností obvodové házivosti. Objemný prostor pro odvod třísek.

S výbrusem špičky ve tvaru A/C od velikosti 2,2 mm.

**Výhoda:**

Možnost použití s vyššími řeznými hodnotami.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 4 mm        |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm <sup>2</sup>            | 0,03 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 22 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 4 mm        |
| Celková délka L                                    | 55 mm       |
| Norma  | DIN 1897    |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 16 mm       |
| Vrcholový úhel                                     | 130 stupeň  |

|                    |                 |
|--------------------|-----------------|
| Stopka             | válcová stopka  |
| Povlak             | TiAlN           |
| Řezný materiál     | HSS E PM        |
| Vnitřní chlazení   | ne              |
| Strategie obrábění | HPC             |
| Barevný kroužek    | zelená          |
| Druh produktu      | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty                | omezené použití | 80 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)        | omezené použití | 70 m/min       | N       |
| Al > 10% Si                   | omezené použití | 60 m/min       | N       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 50 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 14 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 20 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 15 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 12 m/min       | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 50 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 60 m/min       | N       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |