

**HOLEX****TK vrták Weldon HOLEX Pro Steel DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1673 10
GTIN	4045197988416
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

**Přímé hlavní břity a speciální profil drážek** zajišťují dobrý odvod třísek. Robustní geometrie břitů zajišťuje procesně spolehlivé vysoce výkonné vrtání. Rozsáhlé možnosti použití v ocelových materiálech díky kombinaci houževnatého tvrdokovu s ultrajemným zrnem a povlaku velmi odolného proti opotřebení.

Jako č. 122777.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

Délka drážky pro třísky (viz tabulka) minus 1,5×jmen. Ø.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,22 mm/ot,
Celková délka L	103 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h7
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	10 mm
Počet břitů Z	2
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	61 mm

Ø stopky D <sub>s</sub>	10 mm
Norma	DIN 6537
Obsah	5
Řada	Pro Steel
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Provedení	6×D
Vrcholový úhel	140 stupeň
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Vnitřní chlazení	Ano, při 25 barech
Strategie obrábění	HPC
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Hliník, plasty	omezené použití	250 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	200 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	160 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	125 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	115 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	95 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	90 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	30 m/min	M
GG	vhodný	100 m/min	K
GGG	vhodný	65 m/min	K
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	vhodný		

---

**Příslušenství**

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

TK vrták HOLEX Pro Steel válcová stopka DIN 6535 HA Ø DC  
h7 (mm resp. palce) 10

122776 10