

Garant**Spirálový vrták HSS-E VA, bez povlaku, Ø DC h8: 24,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116360 24,5 |
| GTIN | 4045197032201 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:****Se zesíleným jádrem.**

Díky zušlechtěnému povrchu snížený sklon k navařování a zlepšené odvádění třísek. S hrotem tvar C.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

| | |
|---|------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 160 mm |
| Jmenovitý Ø D_c | 24,5 mm |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,2 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Celková délka L | 281 mm |
| Morse kužel MK velikost | 3 |
| Norma | DIN 345 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 123,3 mm |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |

| | |
|------------------------|-----------------|
| Stopka | Morse kužel |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | INOX |
| Úhel sklonu šroubovice | 35-40 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 10 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | vhodný | 12 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 5 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| CuZn | vhodný | 80 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |