

Garant**TK soudečková fréza, přímý tvar PPC, DLC, Ø f8 DC / R2: 10/60mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207514 10/60
GTIN	4045197985699
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézkách s podporou CAD / CAM.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R₂ je efektivní poloměr nástroje.
Není možné přebrušování!

Technický popis

Počet zubů Z	5
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L _c	21,5 mm
Posuv f _z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,06 mm
Ø stopky D _s	10 mm
Účinný poloměr R ₂	60 mm
Uvolňovací Ø D ₁	8 mm
Celková délka L	72 mm
Ø břitu D _c	10 mm

Posuv f_z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,08 mm
Poloměr břitu R_1	1 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	30 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	f8
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při obvodovém frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	330 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	230 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB