

**Garant****TK soudečková fréza, kónický tvar  $\alpha/2=18^\circ$  PPC, DLC,  $\varnothing$  f8 DC / R2: 6/250mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207531 6/250
GTIN	4045197989055
Třída artiklu	11X

**Popis****Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézách s podporou CAD / CAM.

Geometrie čelních břitů je provedena pro optimální tvarování a odvod třísek, speciálně při použití čelního rádiusu. Počet břitů se pro tento účel snižuje na počet efektivních čelních břitů.

**Doporučení:**

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

**Upozornění:**

K opracování stěn a vyhnutí se rušivým konturám.

R<sub>2</sub> je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

**Technický popis**

Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Délka břitu L <sub>c</sub>	8 mm
Účinný poloměr R <sub>2</sub>	250 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	6 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,04 mm
Celková délka L	60 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,05 mm

Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Ø stopky $D_s$	6 mm
Počet zubů $Z$	4
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	330 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	230 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB

129100 HB

