

Garant**TK soudečková fréza, tupý kónický tvar $\alpha/2 = 63^\circ$ PPC, DLC, \varnothing f8 DC / R2: 12/220mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	207542 12/220
GTIN	4045197989109
Třída artiklu	11X

Popis**Provedení:**

Vysoce výkonný nástroj pro **mimořádně efektivní dokončovací obrábění povrchů libovolného tvaru**. Pro vynikající kvalitu povrchu při **nejkratším možné době obrábění**. K použití na moderních 5ti osých frézkách s podporou CAD / CAM.

Doporučení:

Jako přídatek pro operace dokončování doporučujeme 0,05 až 0,2 mm.

Upozornění:

R₂ je efektivní poloměr nástroje.

Není možné přebrušování!

K obrábění základních ploch a vyhnutí se rušivým konturám.

Technický popis

Celková délka L	120 mm
Délka břitu L _c	3,5 mm
Posuv f _z pro kopírovací frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,09 mm
Ø břitu D _c	12 mm
Poloměr břitu R ₁	2 mm
Úhel sklonu šroubovice	30 stupeň
Účinný poloměr R ₂	220 mm
Počet zubů Z	5

Ø stopky D_s	12 mm
Posuv f_z pro obvodové frézování v hliníku tvořícím krátké třísky	0,07 mm
Povlak	DLC
Řezný materiál	TK
Norma	výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	f8
Směr přísuvu	horizontálně
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	0,05×D při kopírovacím frézování
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	PPC
Barevný kroužek	žlutá
Druh produktu	Fréza s plným rádiusem a kulová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník, plasty	vhodný	330 m/min	N
Hliník (krátké třísky)	vhodný	300 m/min	N
Al > 10% Si	vhodný	230 m/min	N
mokrý max.	vhodný		
mokrý min.	omezené použití		
suché	omezené použití		
Vzduch	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------

