

Garant**TK čelní torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 206288 4 |
| GTIN | 4045197989505 |
| Třída artiklu | 11Z |

Popis**Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

Použití:Pro kopírovací a řádkové frézování při **obrábění titanu** v podmínkách HPC.Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké objemy obrábění**.**Upozornění:**

Přebušování se nedoporučuje.

Technický popis

| | |
|---|-------------|
| Délka břitu L_c | 2,5 mm |
| Uvolňovací $\varnothing D_1$ | 3,6 mm |
| Počet zubů Z | 2 |
| Celková délka L | 85 mm |
| Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění | 24 mm |
| \varnothing stopky D_s | 6 mm |
| \varnothing břitu D_c | 4 mm |
| Rádus pro programování | 0,5 mm |
| Rozměr $a_{p,max}$ řádkování | 0,25 mm |
| Úhel nastavení κ | 10,5 stupeň |
| Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,05 mm |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | TK |
| Norma | Výrobní norma |
| Typ | N |
| Tolerance jmenovitý Ø | h9 |
| Úhel sklonu šroubovice | 15 stupeň |
| Směr přísvuvu | Horizontální, šikmý a vertikální |
| Šířka záběru a_e při operaci frézování | Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$ |
| Stopka | DIN 6535 HA s h6 |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | růžová |
| Druh produktu | Čelní fréza Torus |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|----------------------------|---------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm ² | vhodný | 80 m/min | S |
| mokrý max. | vhodný | | |

Služby

| | |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|