

Garant**TK stopková fréza GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203157 6
GTIN	4045197989758
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

K hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu pro nejdelší životnost a vysoký výkon obrábění.

Speciální výbrus se zaoblením břitů podobným torusovým frézám a se **speciálním povlakem**.

Konstrukční rozměry dle DIN 6527 - dlouhá.

Použití:

K frézování **titanu a titanových slitin**.

Upozornění:

Přebroušení možné při použití jako TPC fréza.

Technický popis

Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Délka břitu L_c	13 mm
Ø břitu D_c	6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Počet zubů Z	5
Posuv f_z pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,026 mm
Posuv f_z pro frézování drážek v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,022 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	20 mm
Uvolňovací Ø D_1	5,8 mm

Ø stopky D_s	6 mm
Celková délka L	57 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohové zaoblení r_v	0,1 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,08 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------