

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 4mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203157 4
GTIN	4045197989734
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

K hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu pro nejdelší životnost a vysoký výkon obrábění.

Speciální výbrus se zaoblením břitů podobným torusovým frézám a se **speciálním povlakem**.

Konstrukční rozměry dle DIN 6527 - dlouhá.

**Použití:**

K frézování **titanu a titanových slitin**.

**Upozornění:**

Přebroušení možné při použití jako TPC fréza.

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Celková délka L	57 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	3,8 mm
Délka břitu $L_c$	11 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,015 mm
$\varnothing$ břitu $D_c$	4 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	16 mm
Počet zubů Z	5

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Rohové zaoblení $r_v$	0,1 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,08 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------