

Garant**TK čelní torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206288 12
GTIN	4045197989543
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**

Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Speciální geometrie čelních břitů pro řádkové frézování s velmi vysokými posuvy.

Použití:

Pro kopírovací a řádkové frézování při **obrábění titanu** v podmínkách HPC.

Díky speciální strategii frézování jsou **možné velmi velké objemy obrábění**.

Upozornění:

Přebušování se nedoporučuje.

Technický popis

Ø stopky D_s	12 mm
Celková délka L	120 mm
Uvolňovací Ø D_1	11 mm
Počet zubů Z	5
Ø břitu D_c	12 mm
Délka břitu L_c	6,8 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	56 mm
Rádus pro programování	2 mm
Rozměr $a_{p,max}$ řádkování	0,8 mm
Úhel nastavení κ	15 stupeň
Posuv f v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm

Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	Výrobní norma
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	h9
Úhel sklonu šroubovice	15 stupeň
Směr přísvuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Čelní fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ti > 850 N/mm ²	vhodný	80 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------