

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203157 12
GTIN	4045197989789
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

K hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu pro nejdelší životnost a vysoký výkon obrábění.

Speciální výbrus se zaoblením břitů podobným torusovým frézám a se **speciálním povlakem**.

Konstrukční rozměry dle DIN 6527 - dlouhá.

**Použití:**

K frézování **titanu a titanových slitin**.

**Upozornění:**

Přebroušení možné při použití jako TPC fréza.

**Technický popis**

Celková délka L	83 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	26 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	11,6 mm
Ø stopky D <sub>s</sub>	12 mm
Nepodepřená délka L <sub>1</sub> včetně uvolnění	38 mm
Počet zubů Z	5
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D <sub>c</sub>	12 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	e8
Rohové zaoblení $r_v$	0,2 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,08 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------