

**Garant****TK stopková fréza GARANT Master Titan HPC/TPC, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	203157 20
GTIN	4045197989802
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

K hrubování a dokončování při nejvyšších hodnotách posuvu a velmi klidném chodu pro nejdelší životnost a vysoký výkon obrábění.

Speciální výbrus se zaoblením břitů podobným torusovým frézám a se **speciálním povlakem**.

Konstrukční rozměry dle DIN 6527 - dlouhá.

**Použití:**

K frézování **titanu a titanových slitin**.

**Upozornění:**

Přebroušení možné při použití jako TPC fréza.

**Technický popis**

Počet zubů Z	5
Ø stopky D <sub>s</sub>	20 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Posuv f <sub>z</sub> pro frézování drážek v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Délka břitu L <sub>c</sub>	41 mm
Ø břitu D <sub>c</sub>	20 mm
Posuv f <sub>z</sub> pro obvodové frézování v titanu > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Celková délka L	104 mm
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Uvolňovací Ø D <sub>1</sub>	19,5 mm

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	54 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Rohové zaoblení $r_v$	0,3 mm
Řada	Master Titan
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,08 \times D$
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Strategie obrábění	TPC
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------