

**Garant****TK rádiusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø f8 DC / DS: 3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 207482 3      |
| GTIN           | 4045197989574 |
| Třída artiklu  | 11Z           |

**Popis****Provedení:****Speciální geometrie** pro obrábění **titanu a titanových slitin.**

4 čelní břity až ke středu.

Lze proto použít jako **skutečný 4břit** ve všech hloubkách řezu.Tolerance: Kontura rádiusů = **±0,005 mm.****Upozornění:**

Přebušování se nedoporučuje.

**Technický popis**

|  |           |
|--|-----------|
| Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$ | 0,018 mm  |
| Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$   | 0,015 mm  |
| Úhel sklonu šroubovice   | 45 stupeň |
| Celková délka L  | 54 mm     |
| Ø břitu $D_c$  | 3 mm      |
| Ø stopky $D_s$   | 6 mm      |
| Délka břitu $L_c$  | 5 mm      |
| Korekční faktor pro $v_c$  | 1,25      |
| Počet zubů Z   | 4         |
| Rádus R  | 1,5 mm    |
| Povlak   | TiAlN     |

|  |                                       |
|--|---------------------------------------|
| Řezný materiál                           | TK                                    |
| Norma                                    | výrobní norma                         |
| Typ                                      | N                                     |
| Tolerance jmenovitý Ø                    | f8                                    |
| Směr přísuvu                             | horizontální, šikmý a vertikální      |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,5×D při obvodovém frézování         |
| Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování | 0,05×D při kopírovacím frézování      |
| Stopka                                   | DIN 6535 HA s h6                      |
| Vnitřní chlazení                         | ne                                    |
| Strategie obrábění                       | HPC                                   |
| Barevný kroužek                          | růžová                                |
| Druh produktu                            | Fréza s plným rádiusem a kulová fréza |

## Údaje o uživateli

|                            | Použití | $V_c$    | Kód ISO |
|----------------------------|---------|----------|---------|
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 60 m/min | S       |
| mokrý max.                 | vhodný  |          |         |

## Služby

|                        |           |
|------------------------|-----------|
| Broušení stopky Typ HB | 129100 HB |
|------------------------|-----------|