

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 9mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1293 9
GTIN	4045197990891
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202293.**

## Technický popis

Ø stopky $D_s$	10 mm
Směr přísluvu	horizontální, šikmý a vertikální
Tvar stopky	HB
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Ø břitu $D_c$	9 mm
Celková délka $L$	72 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Počet zubů Z	3
Uvolňovací $\varnothing D_1$	8,8 mm
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK fréza Ø e8 DC 9 mm

202293 9