

**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 12mm**

## Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1293 12
GTIN	4045197990921
Třída artiklu	GGN

## Popis

### Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202293.**

## Technický popis

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Délka břitu $L_c$	26 mm
Celková délka $L$	83 mm
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
$\varnothing$ břitu $D_c$	12 mm
Počet zubů $Z$	3
Tvar stopky	HB
Uvolňovací $\varnothing D_1$	11,8 mm

Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,07 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
$\varnothing$ stopky $D_s$	12 mm
Šířka rohové fazetky při $45^\circ$	0,1 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	38 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

## Příslušenství

TK fréza Ø e8 DC 12 mm

202293 12