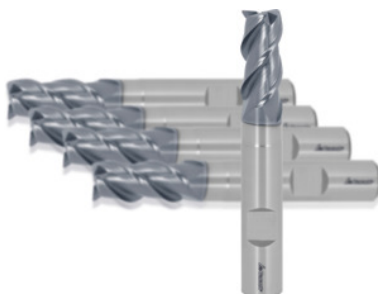


**Garant****TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	GG1293 5
GTIN	4045197990808
Třída artiklu	GGN

**Popis****Provedení:**

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

**Jako č. 202293.**

**Technický popis**

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Délka břitu $L_c$	13 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Celková délka L	57 mm
Počet zubů Z	3
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Stopka	DIN 6535 HB s h6
Ø břitu $D_c$	5 mm
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální

Tvar stopky	HB
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	21 mm
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	4,8 mm
Posuv $f_z$ pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,03 mm
$\varnothing$ stopky $D_s$	6 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu 1×D
Druh produktu	rohová fréza

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al > 10% Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	120 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	110 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	100 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

---

## Příslušenství

TK fréza Ø e8 DC 5 mm

202293 5