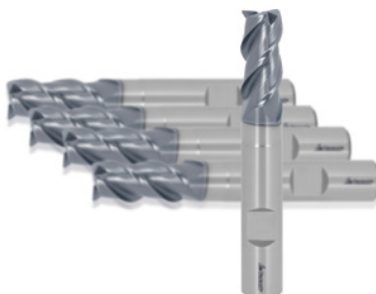


Garant**TK fréza, AlCrN, Ø e8 DC: 6,5mm**

Údaje o objednávce

Artikové číslo	GG1293 6,5
GTIN	4045197990846
Třída artiklu	GGN

Popis

Provedení:

Konstrukční rozměry podobné **DIN 6535**. Vylepšený povlak pro univerzální použití v oceli a litině.

Jako č. 202293.

Technický popis

Stopka	DIN 6535 HB s h6
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	27 mm
Počet zubů Z	3
Směr přísuvu	horizontální, šikmý a vertikální
Ø břitu D_c	6,5 mm
Celková délka L	63 mm
Délka břitu L_c	16 mm
Ø stopky D_s	8 mm
Uvolňovací Ø D_1	6,3 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Úhel sklonu šroubovice	45 stupeň
Tolerance jmenovitý \emptyset	e8
Posuv f_z pro frézování drážek v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Tvar stopky	HB
Šířka rohové fazetky při 45°	0,1 mm
Rohový úhel čela	45 stupeň
Obsah	5
Povlak	AlCrN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	Plná drážka hloubka řezu $1 \times D$
Druh produktu	rohová fréza

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	280 m/min	N
Al $> 10\%$ Si	omezené použití	200 m/min	N
Ocel $< 500 \text{ N/mm}^2$	vhodný	120 m/min	P
Ocel $< 750 \text{ N/mm}^2$	vhodný	110 m/min	P
Ocel $< 900 \text{ N/mm}$	vhodný	100 m/min	P
Ocel $< 1100 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	P
Ocel $< 1400 \text{ N/mm}$	omezené použití	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	vhodný	70 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	omezené použití	50 m/min	M
GG(G)	vhodný	90 m/min	K
Uni	vhodný		

mokrý max.	vhodný
mokrý min.	vhodný
suché	omezené použití
Vzduch	vhodný

Příslušenství

TK fréza Ø e8 DC 6,5 mm

202293 6,5