

Garant**Krátký vrták HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 7,8mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 113280 7,8 |
| GTIN | 4045197007629 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Ze slinované **práškové HSS** pro nejvyšší zatížení. Profil broušený s vysokou přesností obvodové házivosti. Objemný prostor pro odvod třísek.

S výbrusem špičky ve tvaru A/C od velikosti 2,2 mm.

Výhoda:

Možnost použití s vyššími řeznými hodnotami.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Technický popis

| | |
|----------------------------------------------------|-------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v INOXu < 900 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D _c | 7,8 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 37 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 7,8 mm |
| Celková délka L | 79 mm |
| Norma | DIN 1897 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 25,3 mm |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |

| | |
|--------------------|-----------------|
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | TiAlN |
| Řezný materiál | HSS E PM |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Strategie obrábění | HPC |
| Barevný kroužek | zelená |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | omezené použití | 80 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | omezené použití | 70 m/min | N |
| Al > 10% Si | omezené použití | 60 m/min | N |
| Ocel < 750 N/mm ² | omezené použití | 50 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 25 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 14 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 20 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | vhodný | 15 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | omezené použití | 12 m/min | S |
| GG(G) | vhodný | 50 m/min | K |
| CuZn | omezené použití | 60 m/min | N |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |