

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 20/2,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206364 20/2,5
GTIN	4045197992000
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Použití:**

K frézování **titanu a titanových slitin**, při velmi klidném chodu pro nejlepší životnost a nejvyšší výkon obrábění.

**Technický popis**

Poloměr břitu $R_1$	2,5 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Ø břitu $D_c$	20 mm
Počet zubů Z	4
Uvolňovací Ø $D_1$	19,5 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø stopky $D_s$	20 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Délka břitu $L_c$	41 mm
Celková délka L	104 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	54 mm
Korekční faktor pro $v_c$	1,5

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\varnothing$	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------