

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 10/2,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206364 10/2,0
GTIN	4045197991898
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .**Použití:**K frézování **titanu a titanových slitin**, při velmi klidném chodu pro nejlepší životnost a nejvyšší výkon obrábění.**Technický popis**

Počet zubů Z	4
Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,042 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	9,7 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Korekční faktor pro $v_c$	1,5
Délka břitu $L_c$	22 mm
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	32 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Celková délka L	72 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,055 mm
Ø stopky $D_s$	10 mm
Poloměr břitu $R_1$	2 mm

Ø břitu $D_c$	10 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý Ø	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,3×D při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	0,5×D při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------