

Garant**TK torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 16/1,0mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206364 16/1,0
GTIN	4045197991942
Třída artiklu	11Z

Popis**Provedení:**Tolerance: Řezný poloměr $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$.**Použití:**K frézování **titanu a titanových slitin**, při velmi klidném chodu pro nejlepší životnost a nejvyšší výkon obrábění.**Technický popis**

Délka břitu L_c	32 mm
Stopka	DIN 6535 HA s h6
Poloměr břitu R_1	1 mm
Počet zubů Z	4
Korekční faktor pro v_c	1,5
Celková délka L	92 mm
Uvolňovací $\varnothing D_1$	15,5 mm
Nepodepřená délka L_1 včetně uvolnění	44 mm
\varnothing břitu D_c	16 mm
Posuv f_z pro kopírovací frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
\varnothing stopky D_s	16 mm

Posuv f_z pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,065 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý \varnothing	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru a_e při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Fréza Torus

Údaje o uživateli

	Použití	V_c	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------