

**Garant****TK torusová fréza GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø DC / R1: 8/0,5mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	206364 8/0,5
GTIN	4045197991850
Třída artiklu	11Z

**Popis****Provedení:**

Tolerance: Řezný poloměr  $R_1 = \pm 0,005 \text{ mm}$ .

**Použití:**

K frézování **titanu a titanových slitin**, při velmi klidném chodu pro nejlepší životnost a nejvyšší výkon obrábění.

**Technický popis**

Stopka	DIN 6535 HA s h6
Ø břitu $D_c$	8 mm
Ø stopky $D_s$	8 mm
Posuv $f_z$ pro kopírovací frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,046 mm
Úhel sklonu šroubovice	40 stupeň
Nepodepřená délka $L_1$ včetně uvolnění	25 mm
Celková délka $L$	63 mm
Délka břitu $L_c$	19 mm
Uvolňovací Ø $D_1$	7,7 mm
Poloměr břitu $R_1$	0,5 mm
Počet zubů $Z$	4
Korekční faktor pro $v_c$	1,5

Posuv $f_z$ pro obvodové frézování v titanu $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,034 mm
Povlak	TiAlN
Řezný materiál	TK
Norma	DIN 6527
Typ	N
Tolerance jmenovitý $\emptyset$	e8
Vlastnost úhlu sklonu šroubovice	nestejný
Dělení břitů	nestejně
Směr přísuvu	Horizontální, šikmý a vertikální
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,3 \times D$ při obvodovém frézování
Šířka záběru $a_e$ při operaci frézování	$0,5 \times D$ při obvodovém frézování
Vnitřní chlazení	ne
Strategie obrábění	HPC
Tolerance stopky	h6
Barevný kroužek	růžová
Druh produktu	Fréza Torus

## Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	vhodný	60 m/min	S
mokrý max.	vhodný		

## Služby

Broušení stopky Typ HB	129100 HB
------------------------	-----------