

**HOLEX****Spirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 5,3mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114405 5,3    |
| GTIN           | 4045197534989 |
| Třída artiklu  | 12B           |

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

S hrotem tvar C od vel. 2 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|   |                |
|---|----------------|
| Počet břitů Z                             | 2              |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 52 mm          |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 5,3 mm         |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,05 mm/ot,    |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8             |
| Ø stopky $D_s$                            | 5,3 mm         |
| Celková délka L                           | 86 mm          |
| Norma                                     | DIN 338        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 44,1 mm        |
| Vrcholový úhel                            | 135 stupeň     |
| Stopka                                    | válcová stopka |
| Povlak                                    | bez povlaku    |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Řezný materiál   | HSS E           |
| Typ              | N               |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 28 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 22 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 8 m/min        | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 6 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 8 m/min        | M       |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |