

**Garant****Spirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 12,8mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114400 12,8   |
| GTIN           | 4045197018274 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

**Zesílené jádro,** lesklé.

S hrotem tvar C od vel. 2 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Technický popis**

|  |                |
|--|----------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,16 mm/ot,    |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 12,8 mm        |
| Počet břitů Z                                      | 2              |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 101 mm         |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 12,8 mm        |
| Celková délka L                                    | 151 mm         |
| Norma  | DIN 338        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 81,8 mm        |
| Vrcholový úhel                                     | 130 stupeň     |
| Stopka   | válcová stopka |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Povlak           | bez povlaku     |
| Řezný materiál   | HSS E           |
| Typ              | N               |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | červená         |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 25 m/min       | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 10 m/min       | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 8 m/min        | P       |
| TOOLOX 33                     | vhodný          | 8 m/min        | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 12 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 8 m/min        | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>    | omezené použití | 5 m/min        | S       |
| GG(G)                         | vhodný          | 25 m/min       | K       |
| CuZn                          | omezené použití | 80 m/min       | N       |
| Uni                           | vhodný          |                |         |
| Olej                          | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |                |         |