

**HOLEX****Spirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 3,7mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114405 3,7    |
| GTIN           | 4045197534828 |
| Třída artiklu  | 12B           |

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

S hrotem tvar C od vel. 2 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

|  |                |
|--|----------------|
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 3,7 mm         |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,03 mm/ot,    |
| Počet břitů Z                                      | 2              |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 39 mm          |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8             |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 3,7 mm         |
| Celková délka L                                    | 70 mm          |
| Norma  | DIN 338        |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 33,5 mm        |
| Vrcholový úhel                                     | 135 stupeň     |
| Stopka   | válcová stopka |
| Povlak   | bez povlaku    |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Řezný materiál   | HSS E           |
| Typ              | N               |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                               | Použití         | $V_c$    | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 35 m/min | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>  | vhodný          | 28 m/min | P       |
| Ocel < 900 N/mm               | vhodný          | 22 m/min | P       |
| Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 8 m/min  | P       |
| Ocel < 1400 N/mm              | vhodný          | 6 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>  | omezené použití | 8 m/min  | M       |
| Olej                          | vhodný          |          |         |
| mokrý max.                    | vhodný          |          |         |