

HOLEX**Spirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 2,2mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114405 2,2 |
| GTIN | 4045197534675 |
| Třída artiklu | 12B |

Popis**Provedení:**

Broušený profil: vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

S hrotem tvar C od vel. 2 mm.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

| | |
|--|----------------|
| Jmenovitý Ø D _c | 2,2 mm |
| Délka drážky pro třísky L _c | 27 mm |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,03 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 2,2 mm |
| Celková délka L | 53 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 23,7 mm |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |

| | |
|------------------|-----------------|
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V_c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 28 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 8 m/min | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |