

**Spirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 9,1 mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	114405 9,1
GTIN	4045197535368
Třída artiklu	12B

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

S hrotem tvar C od vel. 2 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/ot,
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	9,1 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	81 mm
Počet břitů Z	2
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Ø stopky D <sub>s</sub>	9,1 mm
Celková délka L	125 mm
Norma	DIN 338
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	67,4 mm
Vrcholový úhel	135 stupeň
Stopka	válcová stopka
Povlak	bez povlaku

Řezný materiál	HSS E
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	35 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	28 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	22 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	8 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	vhodný	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	8 m/min	M
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		