

Garant**Spirálový vrták dlouhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 22,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116700 22,5 |
| GTIN | 4045197034434 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:**

Délka spirály je oproti DIN 345 větší o výšku vrtacího pouzdra. Efektivní hloubka vrtání tak není snížena. Díky zušlechtěnému povrchu zlepšené odvádění třísek.

S hrotem tvar A.

Výhoda:

Pro vrtání s vrtacími pouzdry v nástrojařství, strojírenství a v sériové výrobě. Zvláště důležitý při navrtávání nerovné, šikmé či klenuté plochy.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

| | |
|---|------------|
| Počet břitů Z | 2 |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 198 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 22,5 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Celková délka L | 296 mm |
| Morse kužel MK velikost | 2 |
| Norma | DIN 341 |

| | |
|--|-----------------|
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 164,3 mm |
| Vrcholový úhel | 118 stupeň |
| Stopka | Morse kužel |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | N |
| Úhel sklonu šroubovice | 16-30 stupeň |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |