

**Garant****Výhrubník HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 33,6mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116620 33,6
GTIN	4045197034069
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

Silné jádro. Pevný spirálový výhrubník s vylepšeným vedením v otvoru

**Výhoda:**

Vhodný zejména **pro převrtání** oválných otvorů. Nesouosé otvory lze srovnat.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

**Upozornění:****Upozornění:**

Nepřekračujte Ø příslušného předvrtání (viz tabulka).

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,3 mm/ot,
Morse kužel MK velikost	4
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	33,6 mm
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Norma	DIN 343
Celková délka L	339 mm
Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	139,6 mm
Počet břitů Z	3
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	190 mm

Ø minimálního předvrtání $D_{min}$	24 mm
Vrcholový úhel	120 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

### Údaje o uživateli

	Použití	$V_c$	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodné	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodné	25 m/min	P
Ocel < 1100 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	10 m/min	P
Ocel < 1400 N/mm	omezené použití	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	omezené použití	12 m/min	M
GG(G)	omezené použití	25 m/min	K
mokrý max.	vhodné		