

**Garant****Spirálový vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 1,5mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114450 1,5    |
| GTIN           | 4045197018342 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

**Zesílené jádro.**

Lesklé **ploché spirálové drážky**, od 3 mm fazetky nitridované.

S hrotem tvar C do vel. 3,9 mm.

S hrotem tvar S od vel. 4 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Počet břitů Z                             | 2           |
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 18 mm       |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 1,5 mm      |
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>   | 0,03 mm/ot, |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8          |
| Ø stopky $D_s$                            | 1,5 mm      |
| Celková délka L                           | 40 mm       |
| Norma                                     | DIN 338     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 15,8 mm     |
| Vrcholový úhel                            | 130 stupeň  |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Stopka           | válcová stopka  |
| Povlak           | bez povlaku     |
| Řezný materiál   | HSS E           |
| Typ              | FS              |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný          | 70 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný          | 45 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | vhodný          | 25 m/min       | K       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |