

**Spirálový vrták HSS-E N, bez povlaku, Ø DC h8: 12,5mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114405 12,5 |
| GTIN | 4045197535566 |
| Třída artiklu | 12B |

Popis**Provedení:**

Broušený profil: vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

S hrotem tvar C od vel. 2 mm.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Technický popis

| | |
|---|----------------|
| Délka drážky pro třísky L_c | 101 mm |
| Posuv f v oceli $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,16 mm/ot, |
| Jmenovitý Ø D_c | 12,5 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D_s | 12,5 mm |
| Celková délka L | 151 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L_2 | 82,3 mm |
| Vrcholový úhel | 135 stupeň |
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |

| | |
|------------------|-----------------|
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | N |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|-------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 35 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 28 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 22 m/min | P |
| Ocel < 1100 N/mm ² | vhodný | 8 m/min | P |
| Ocel < 1400 N/mm | vhodný | 6 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | omezené použití | 8 m/min | M |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |