

**Garant****Spirálový vrták dlouhý HSS N, bez povlaku, Ø DC h8: 50mm****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	116700 50
GTIN	4045197034694
Třída artiklu	11C

**Popis****Provedení:**

Délka spirály je oproti DIN 345 větší o výšku vrtacího pouzdra. Efektivní hloubka vrtání tak není snížena. Díky zušlechtěnému povrchu zlepšené odvádění třísek.

S hrotem tvar A.

**Výhoda:**

**Pro vrtání s vrtacími pouzdry** v nástrojařství, strojírenství a v sériové výrobě. Zvláště důležitý při navrtávání nerovné, šikmé či klenuté plochy.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

Počet břitů Z	2
Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>	50 mm
Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>	321 mm
Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,32 mm/ot,
Tolerance jmenovitý Ø	h8
Celková délka L	470 mm
Morse kužel MK velikost	4
Norma	DIN 341

Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub>	246 mm
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Morse kužel
Povlak	bez povlaku
Řezný materiál	HSS
Typ	N
Úhel sklonu šroubovice	16-30 stupeň
Vnitřní chlazení	ne
Barevný kroužek	bez
Druh produktu	Spirálový vrták

## Údaje o uživateli

	Použití	V <sub>c</sub>	Kód ISO
Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup>	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		