

Garant**Spirálový vrták prodloužený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8: 22R1 mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116720 22R1 |
| GTIN | 4045197035035 |
| Třída artiklu | 11C |

Popis**Provedení:**

Vysoká přesnost obvodové házivosti. **Ploché spirálové drážky** s velkými prostory pro třísky; pevný díky zesílenému jádru. ≤ 16 mm Ø: fazetky nitridované, drážky lesklé; ≤ 16 mm Ø: povrch se zvláštní úpravou. Stabilní speciální vrták **pro extrémně hluboké otvory**. Do cca 15×Ø na jeden záběr.

S hrotem tvar A.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Upozornění:

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,2 mm/ot, |
| Délka drážky pro třísky L _c | 270 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 22 mm |
| Počet břitů Z | 2 |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Celková délka L | 405 mm |
| Morse kužel MK velikost | 2 |
| Norma | DIN 1870 R1 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 237 mm |

| | |
|------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |
| Stopka | Morse kužel |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS |
| Typ | FS |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | vhodný | 25 m/min | P |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |