

**Garant****Spirálový vrták prodloužený HSS FS, bez povlaku, Ø DC h8: 25R2mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 116720 25R2   |
| GTIN           | 4045197035097 |
| Třída artiklu  | 11C           |

**Popis****Provedení:**

Vysoká přesnost obvodové házivosti. **Ploché spirálové drážky** s velkými prostory pro třísky; pevný díky zesílenému jádru. ≤ 16 mm Ø: fazetky nitridované, drážky lesklé; ≤ 16 mm Ø: povrch se zvláštní úpravou. Stabilní speciální vrták **pro extrémně hluboké otvory**. Do cca 15×Ø na jeden záběr.

S hrotem tvar A.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Upozornění:**

Vhodná redukční pouzdra pro nástroje se stopkou MK viz č. **343000-343530**.

**Technický popis**

|   |             |
|---|-------------|
| Délka drážky pro třísky $L_c$             | 365 mm      |
| Posuv $f$ v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup> | 0,25 mm/ot, |
| Počet břitů $Z$                           | 2           |
| Jmenovitý Ø $D_c$                         | 25 mm       |
| Tolerance jmenovitý Ø                     | h8          |
| Celková délka $L$                         | 555 mm      |
| Morse kužel MK velikost                   | 3           |
| Norma                                     | DIN 1870 R2 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání $L_2$ | 327,5 mm    |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Vrcholový úhel   | 130 stupeň      |
| Stopka           | Morse kužel     |
| Povlak           | bez povlaku     |
| Řezný materiál   | HSS             |
| Typ              | FS              |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|---------|----------------|---------|
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný  | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | vhodný  | 25 m/min       | P       |
| Olej                         | vhodný  |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný  |                |         |