

**Garant****Spirálový vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 6mm****Údaje o objednávce**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114450 6      |
| GTIN           | 4045197018793 |
| Třída artiklu  | 11B           |

**Popis****Provedení:**

**Broušený profil:** vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

**Zesílené jádro.**

Lesklé **ploché spirálové drážky**, od 3 mm fazetky nitridované.

S hrotem tvar C do vel. 3,9 mm.

S hrotem tvar S od vel. 4 mm.

**Doporučení:****Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

**Technický popis**

|  |             |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,07 mm/ot, |
| Počet břitů Z                                      | 2           |
| Délka drážky pro třísky L <sub>c</sub>             | 57 mm       |
| Jmenovitý Ø D <sub>c</sub>                         | 6 mm        |
| Tolerance jmenovitý Ø                              | h8          |
| Ø stopky D <sub>s</sub>                            | 6 mm        |
| Celková délka L                                    | 93 mm       |
| Norma  | DIN 338     |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L <sub>2</sub> | 48 mm       |
| Vrcholový úhel                                     | 130 stupeň  |

|                  |                 |
|------------------|-----------------|
| Stopka           | válcová stopka  |
| Povlak           | bez povlaku     |
| Řezný materiál   | HSS E           |
| Typ              | FS              |
| Vnitřní chlazení | ne              |
| Barevný kroužek  | bez             |
| Druh produktu    | Spirálový vrták |

### Údaje o uživateli

|                              | Použití         | V <sub>c</sub> | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty               | vhodný          | 70 m/min       | N       |
| Hliník (krátké třísky)       | vhodný          | 45 m/min       | N       |
| Ocel < 500 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 40 m/min       | P       |
| Ocel < 750 N/mm <sup>2</sup> | vhodný          | 30 m/min       | P       |
| Ocel < 900 N/mm              | omezené použití | 25 m/min       | P       |
| GG(G)                        | vhodný          | 25 m/min       | K       |
| Olej                         | vhodný          |                |         |
| mokrý max.                   | vhodný          |                |         |