

Garant**Spirálový vrták HSS-E FS, bez povlaku, Ø DC h8: 4,3mm****Údaje o objednávce**

| | |
|----------------|---------------|
| Artikové číslo | 114450 4,3 |
| GTIN | 4045197018625 |
| Třída artiklu | 11B |

Popis**Provedení:**

Broušený profil: vysoká přesnost obvodové házivosti a rozteče, přesný výbrus špičky. Vrták pro sériovou výrobu.

Zesílené jádro.

Lesklé **ploché spirálové drážky**, od 3 mm fazetky nitridované.

S hrotem tvar C do vel. 3,9 mm.

S hrotem tvar S od vel. 4 mm.

Doporučení:**Maximální hloubka vrtání:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Technický popis

| | |
|--|-------------|
| Posuv f v oceli < 750 N/mm ² | 0,05 mm/ot, |
| Počet břitů Z | 2 |
| Délka drážky pro třísky L _c | 47 mm |
| Jmenovitý Ø D _c | 4,3 mm |
| Tolerance jmenovitý Ø | h8 |
| Ø stopky D _s | 4,3 mm |
| Celková délka L | 80 mm |
| Norma | DIN 338 |
| Doporučená maximální hloubka vrtání L ₂ | 40,6 mm |
| Vrcholový úhel | 130 stupeň |

| | |
|------------------|-----------------|
| Stopka | válcová stopka |
| Povlak | bez povlaku |
| Řezný materiál | HSS E |
| Typ | FS |
| Vnitřní chlazení | ne |
| Barevný kroužek | bez |
| Druh produktu | Spirálový vrták |

Údaje o uživateli

| | Použití | V _c | Kód ISO |
|------------------------------|-----------------|----------------|---------|
| Hliník, plasty | vhodný | 70 m/min | N |
| Hliník (krátké třísky) | vhodný | 45 m/min | N |
| Ocel < 500 N/mm ² | vhodný | 40 m/min | P |
| Ocel < 750 N/mm ² | vhodný | 30 m/min | P |
| Ocel < 900 N/mm | omezené použití | 25 m/min | P |
| GG(G) | vhodný | 25 m/min | K |
| Olej | vhodný | | |
| mokrý max. | vhodný | | |