

Garant**Stupňovitý vrták pod závit HSS 90°, vaporizovaný, Pro závit: M12****Údaje o objednávce**

Artikové číslo	117060 M12
GTIN	4045197035837
Třída artiklu	11C

Popis**Provedení:**

Vrtací a zahlubovací stupeň mají vlastní třískové drážky a vodící fazetky. Proto zůstává profil stupňového vrtáku zachován i po vícenásobném přebrušování.

Použití:

Otvory pod závit a zahloubení jsou zhotoveny přesně souose **při jedné pracovní operaci**. Pro otvory pod závit dle DIN 336 list 1 se zahloubením 90° (jako DIN 69, provedení střední).

Počet zubů Z: 2

Vnitřní chlazení: ne

Ø D₁ 1. stupně s fazetkou h₉: 10,2 mm

Ø D₂ 2. stupně s fazetkou h₈: 13,5 mm

Výška stupně L₁ 1. stupně: 30 mm

Délka drážky pro třísky L_c: 108 mm

Celková délka L: 160 mm

Ø stopky D_s: 13,5 mm

Technický popis

Posuv f v oceli < 750 N/mm ²	0,16 mm/ot,
Ø D ₁ 1. stupně s fazetkou h ₉	10,2 mm
Délka drážky pro třísky L _c	108 mm
Ø D ₂ 2. stupně s fazetkou h ₈	13,5 mm
Pro závit	M12
Ø stopky D _s	13,5 mm
Celková délka L	160 mm

Počet zubů Z	2
Vnitřní chlazení	ne
Výška stupně L ₁ 1. stupně	30 mm
Povlak	vaporizovaný
Řezný materiál	HSS
Norma	DIN 8378
Tolerance jmenovitý Ø	h9
Vrcholový úhel	118 stupeň
Stopka	Válcová stopka s h8
Úhel sklonu šroubovice	20-30 stupeň
Úhel zahlubovacího stupně	90 stupeň
Tolerance stopky	h8
Barevný kroužek	bez
Použití při způsobu vrtání	při slepém a průchozím otvoru
Druh produktu	Stupňovitý vrták

Údaje o uživateli

	Použití	V _c	Kód ISO
Hliník (krátké třísky)	omezené použití	45 m/min	N
Ocel < 500 N/mm ²	vhodný	40 m/min	P
Ocel < 750 N/mm ²	vhodný	30 m/min	P
Ocel < 900 N/mm	vhodný	25 m/min	P
GG(G)	vhodný	25 m/min	K
CuZn	omezené použití	80 m/min	N
Olej	vhodný		
mokrý max.	vhodný		